

Руководство по эксплуатации на пункты газорегуляторные ГРПШ-6 (СЯМИ.422411-257РЭ; ОКП 48 5928)

Настоящее руководство по эксплуатации (далее РЭ) на пункт газорегуляторный шкафной ГРПШ-6 (далее пункт) предназначен для изучения конструкции, принципа работы, правил монтажа и безопасной эксплуатации, а также содержит сведения о техническом обслуживании, текущем ремонте, маркировке, транспортировании, хранении, рекламациях, приемке и гарантиях изготовителя.

Пункт изготовлен ООО ЭПО «Сигнал», Россия и соответствует требованиям технических условий ТУ 243 РФ3.118-92, Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. № 823).

Эксплуатация пункта разрешается специализированным предприятиям, организациям газового хозяйства, имеющим лицензию на проведение данного вида работ, имеющим в своем составе штат лиц, обученных и допущенных к выполнению данных работ, а также необходимую материально-техническую базу.

1 Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Пункт газорегуляторный шкафной с регулятором типа РДГБ-6 (далее пункт) предназначен для снижения высокого или среднего давления газа на низкое, автоматического поддержания низкого давления газа на заданном уровне независимо от изменений расхода и входного давления, автоматического отключения газа при аварийном понижении выходного давления сверх допустимых заданных значений.

Вид климатического исполнения пункта У1 ГОСТ 15150-69, для работы при температурах от минус 40 до плюс 60°С.

Пункт изготавливается в следующих исполнениях:

ГРПШ-6 с регулятором РДГБ-6;

ГРПШ-6-С-G4 с регулятором РДГБ-6 и счетчиком газа бытовым СГБ G4 (левым);

ГРПШ-6-С-G4-1 с регулятором РДГБ-6 и счетчиком газа бытовым СГБ G4 (правым);

Пример обозначения пункта при заказе:

Газорегуляторный пункт ГРПШ-6 ТУ 243 РФ3.118-92;

Газорегуляторный пункт ГРПШ-6-С-G4 ТУ 243 РФ3.118-92.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Рабочая среда природный газ по ГОСТ 5542-2014.

1.2.2 Максимальное значение входного давления 0,6 МПа.

1.2.3 Настройка значения выходного давления пункта соответствует настройке редукционной арматуры.

1.2.4 Класс точности редукционной арматуры 10.

1.2.5 Давление начала срабатывания предохранительной арматуры на 0,5 кПа выше давления закрытия редукционной арматуры.

1.2.6 Отклонение давления срабатывания защитной арматуры от заданного значения $\pm 10\%$.

1.2.7 Диапазон настройки давления срабатывания защитной арматуры по понижению выходного давления (см. эксплуатационную документацию на регулятор давления).

1.2.8 Отклонение давления начала открытия предохранительной арматуры от заданного значения не более $\pm 5\%$.

1.2.9 Максимальная пропускная способность линий редуцирования пункта не менее 85 % от максимальной пропускной способности регулятора давления установленного на этой линии редуцирования.

1.2.10 Присоединительные размеры входных и выходных патрубков указаны на рисунках 4, 5, 6 настоящего РЭ.

1.2.11 Масса, указана в паспорте на данное изделие.

1.2.12 Габаритные размеры пункта, см. рисунок 4, 5, 6 настоящего РЭ.

1.2.13 Средний срок службы пункта 30 лет.

1.2.14 Шкаф обеспечивает:

- безотказную наработку не менее 44000 ч;
- средний срок службы 30 лет;
- назначенный срок службы 30 лет.

Внимание! По истечении назначенного срока службы необходимо прекратить эксплуатацию шкафа, в независимости от его технического состояния.

Срок службы газового оборудования определяется по паспортам на входящее оборудование.

Срок службы защитных лакокрасочных покрытий пункта, составляет 20 лет с проведением текущих ремонтов по состоянию. Срок анткоррозийного покрытия линий редуцирования составляет 30 лет с проведением текущих ремонтов по состоянию.

Примечание. Предприятие-изготовитель выпускает пункты с настройкой на минимальное выходное давление, или на давление, указанное при заказе.

1.3 Комплектность

Комплектность пункта соответствует таблице 1.

Таблица 1

Наименование технической документации	Комплектность **
Эксплуатационная документация непосредственно на изделие	
Паспорт	x
Руководство по эксплуатации	x
Эксплуатационная документация на регуляторную, предохранительную, сбросную, запорную арматуру*	
Паспорт	x
Руководство по эксплуатации	x
Краны, фильтры, манометры*	
Паспорт	x
Прочие комплектующие*	
Уплотнительные прокладки	x

*Документы или детали прикладываются при наличии устройств и комплектующих в составе изделий.

**Номенклатура комплектующих согласно конструкторской документации.

1.4 Устройство и принцип работы

Пункт ГРПШ-6, показанный на рисунке 4, выполнен в виде шкафа с регулятором РДГБ-6, в котором скомпонованы, соединены и независимо работают устройства: редуктор давления, регулятор давления, сбросной клапан, фильтр.

В пункте, рисунок 1, газ по входному трубопроводу 1 поступает через кран 2 к регулятору 3, со встроенным фильтром, где входное давление редуцируется до заданного значения и через выходной патрубок 6 поступает к потребителю.

Сброс газа из ПСК, встроенного в регулятор РДГБ-6, осуществляется через штуцер 4. Для замера входного и выходного давления предусмотрены штуцера 5, 7 для подключения манометров.

В пункте могут быть некоторые отличия от указанной схемы и описаний, т.к. изготовитель постоянно работает над усовершенствованием пункта.

Пункты ГРПШ-6-С-Г4, ГРПШ-6-С-Г4-1, показанные на рисунках 5, 6, выполнены в виде шкафов со счетчиком газа СГБ-Г4, регулятором РДГБ-6, в которых скомпонованы, соединены и независимо работают устройства: редуктор давления, регулятор давления, сбросной клапан, фильтр.

В пунктах (рисунок 2, 3) газ по входному трубопроводу поступает через кран 2 к регулятору 1, со встроенным фильтром, где входное давление редуцируется до заданного значения, затем счетчиком газа СГБ-Г4 осуществляется контроль объема газа и через выходной патрубок поступает к потребителю.

Сброс газа из ПСК, встроенного в регулятор РДГБ-6, осуществляется через штуцер 7. Для замера входного и выходного давления предусмотрены штуцера 5, 6 для подключения манометров.

Внимание! В пунктах могут быть некоторые отличия от указанных схем (в соответствии с рисунками 1, 2, 3) и руководства по эксплуатации, так как завод-изготовитель постоянно работает над усовершенствованием конструкции.

1.5 Маркировка и пломбирование

1.5.1 С наружной стороны пункта закреплен шильдик, содержащий:

- товарный знак завода-изготовителя;
- наименование страны изготовителя;
- наименование изделия;
- шифр технических условий;
- показатель полного (эксплуатационного) веса в килограммах (кг);
- габаритные размеры в миллиметрах (мм);
- знак обращения продукции на рынке государств - членов ТС;
- заводской номер;
- месяц и год выпуска.

1.5.2 Изделие опломбировано в соответствии с действующей конструкторской документацией.

1.5.3 Маркировка и пломбирование комплектующего оборудования указаны в паспортах завода-изготовителя на данное оборудование.

1.5.4 На настоящем РЭ, паспорте и упаковке пункта нанесен единый знак обращения продукции на рынке государств членов Таможенного союза.

1.6 Упаковка

Пункт поставляется в транспортной упаковке завода-изготовителя.

Выступающие патрубки входного и выходного трубопровода обернуты скотчем или водонепроницаемой бумагой закрепленной шпагатом.

Эксплуатационная документация и комплекты запчастей уложены в водонепроницаемый полимерный пакет и помещены в пункт.

На упаковке нанесены манипуляционные знаки.

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 Монтаж, запуск и эксплуатация пункта должны производиться специализированной строительно-монтажной и эксплуатирующей организацией в соответствии с утвержденным проектом, требованиями «Правил безопасности сетей газораспределения и газопотребления», ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.063-2015, ГОСТ Р 54983-2012, СП 62.13330.2011 «СНиП 42-01-2002. Газораспределительные системы», а также настоящего РЭ.

Внимание! При эксплуатации пункта во избежание несчастных случаев и аварий потребителю запрещается:

- приступать к работе с пунктом, не ознакомившись с настоящим РЭ;

- устранять неисправности, производить ремонт пункта лицами, не имеющими на это права;
- производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- использовать пункт в условиях, не соответствующих указанным в п. 1.2 настоящего РЭ;
- подтягивать резьбовые соединения газопроводов при наличии в нем давления свыше 0,6МПа;
- у места установки пункта курить, зажигать открытый огонь, включать и выключать электроприборы (если они не выполнены во взрывозащищенном исполнении).

2.1.2 В случае появления запаха газа у места установки пункта или прекращения поступления газа потребителю, для устранения неисправностей необходимо вызвать представителя эксплуатирующей или аварийной службы специализированной организации.

2.1.3 При установке пункта на газопроводах, испытывающих температурные воздействия, должна быть предусмотрена возможность компенсации температурных деформаций газопроводов.

2.1.4 В случае возникновения аварийной ситуации, подача газа на пункт должна быть остановлена.

2.1.5 Обслуживание пункта специализированной организацией необходимо проводить в светлое время суток, в темное время суток должны быть использованы осветительные приборы во взрывозащищенном исполнении.

2.1.6 Перед присоединением к действующему газопроводу, а также после ремонта, провести внешний осмотр пункта и произвести опрессовку по нормам СП 62.13330.2011 «СНиП 42-01-2002. Газораспределительные системы».

Запрещается! Производить пуск газа без контрольной опрессовки.

2.1.7 На дверях пункта должна быть хорошо видна предупреждающая надпись: «**Огнеопасно-Газ**». Двери пункта должны закрываться на замок.

2.1.8 При температуре окружающего воздуха ниже 5°C должна быть включена система обогрева (при наличии системы обогрева).

2.1.9 Стрелки на корпусе счетчика (при наличии), фильтров, кранов должны совпадать с направлением потока газа.

2.2 Подготовка изделия к использованию

2.2.1 Проверить пункт наружным осмотром на отсутствие механических повреждений и сохранность пломбы.

2.2.2 Проверить комплектность поставки в соответствии с разделом 1.3 РЭ.

2.2.3 Монтаж пункта должен производиться предприятием, имеющим лицензию на производство данного вида работ, в соответствии с указаниями, приведенными в РЭ, «Правил безопасности сетей газораспределения и газопотребления», СП 62.13330.2011.

2.2.4 Молниезащита пунктов должна быть выполнена в соответствии с требованиями СО153-3421.122-2003.

2.2.5 Сброс газа из ПСК производится через отверстие в задней стенке пункта.

2.2.6 На рисунках 7, 8, 9 указаны варианты монтажа пункта.

Внимание! При установке пункта на газопровод не допускается проворачивание входного и выходного патрубков, в целях исключения разрушения регуляторов.

2.2.7 На рисунках 4, 5, 6 показаны габаритно-установочные схемы пунктов.

2.2.8 По окончании монтажных работ необходимо произвести контрольную опрессовку соединений трубопроводов.

2.2.9 До пуска пункта эксплуатирующая организация обязана:

- провести внутренний осмотр пункта;
- проверить закрытое положение кранов;
- провести инструктаж слесарей пусковой бригады по правилам безопасности при пуске газа.

При обнаружении любой неисправности пуск газа не должен производиться до полного ее устранения.

2.3 Использование изделия

2.3.1 Проверить соединения регулятора с газопроводом на герметичность при помощи мыльной эмульсии. Утечки не допускаются.

2.3.2 Плавно открыть кран перед регулятором. Произвести запуск газорегуляторного пункта в работу согласно руководству по эксплуатации на регулятор РДГБ-6.

2.3.3 После запуска регулятора РДГБ-6 в работу, по манометру, подключенном на время контроля, проверить выходное давление, которое должно соответствовать настроенному.

2.4. Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии

2.4.1 В случае возникновения аварийной ситуации, необходимо остановить подачу газа на пункт.

2.4.2 Возможные неисправности изделий, входящих в состав пункта, и способы их устранения изложены в технической документации на эти изделия.

3 Техническое обслуживание

3.1 Техническое обслуживание пункта должно осуществляться эксплуатирующей организацией, имеющей допуск. К эксплуатации и работам по техническому обслуживанию пункта должны допускаться лица, прошедшие соответствующее обучение и имеющие документы установленного образца.

При эксплуатации должны выполняться следующие виды работ:

- осмотр технического состояния;
- ремонт по техническому состоянию;
- капитальный ремонт.

3.2 Осмотр технического состояния

Осмотр технического состояния пункта проводится в сроки, установленные производственной инструкцией, но не реже одного раза в 12 месяцев.

Перечень работ, производимых при осмотре технического состояния, приведен в таблице 2.

Таблица 2

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ
1	2	3
1 Проверка герметичности всех соединений	Утечки газа в соединениях не допускаются	Мыльная эмульсия
2 Наружный осмотр технологического оборудования пункта	Отсутствие механических повреждений	Визуальный осмотр
3 Проверка давления газа после регулятора	Давление газа за регулятором должно быть в пределах $\pm 10\%$ от настроенного давления	Манометр класса не ниже 1,5
4 Проверка срабатывания сбросного предохранительного клапана	Давление срабатывания газа должно быть в пределах $\pm 5\%$ от настроенного давления	Манометр класса не ниже 1,5

Примечание 1. Если обнаружилась неисправность пункта, то необходимо провести ремонт по техническому состоянию.

Примечание 2. Ремонт по техническому состоянию проводить вне взрывоопасной зоны.

3.3 Перечень критических отказов и способы их устранения

Таблица 3- Указания по устранению критических отказов

Описание критических отказов, внешнее их проявление	Возможные причины	Указания по устраниению
Утечка газа во фланцевых соединениях	1 Нарушение целостности уплотняющей прокладки 2 Ослабление крепления	Заменить уплотняющую прокладку Проверить усилие затяжки болтового соединения
Резкое понижение выходного давления, срабатывает предохранительный клапан	1. Неисправность регулятора. 2. Засорен фильтрующий элемент регулятора.	Произвести ремонт регулятора Промыть или заменить фильтрующий элемент
При резком повышении или понижении выходного давления не срабатывает предохранительный запорный клапан ПЗК по понижению выходного давления	Неисправность или нарушение регулировки ПЗК	Произвести регулировку или ремонт ПЗК
Сброс газа в атмосферу при нормальном выходном давлении газа. Отсутствие сброса при повышении выходного давления.	Неисправность регулировки ПСК. или нарушение	Произвести регулировку или ремонт ПСК

Внимание! В случае возникновения аварийной ситуации, необходимо остановить подачу газа на пункт.

3.4 Возможные неисправности и способы их устранения после истечения гарантийного срока указаны в руководстве по эксплуатации на установленное оборудование.

3.5 Перечень ошибочных действий персонала при устранении неисправностей см. пункт 2.1 настоящего РЭ.

4 Хранение

4.1 Хранение пункта должно осуществляться в упакованном виде, в закрытых помещениях, обеспечивающих сохранность от механических повреждений и воздействий агрессивных сред.

Группа условий хранения 4 по ГОСТ 15150-69. Упаковки допускается устанавливать штабелями не более, чем в 5 рядов, в строгом соответствии с предупредительными знаками на таре.

4.2 Назначенный срок хранения пункта - не более трех лет.

5 Транспортирование

5.1 Транспортирование пункта в упакованном виде может осуществляться любым видом транспорта, по группе условий хранения 4 по ГОСТ 15150-69.

При этом должно быть обеспечено:

- температура окружающей среды от минус 40 до +60 °C;
- транспортная тряска с ускорением не более 98 м/с²;
- относительная влажность воздуха не выше (95±3) % при температуре 35 °C.

6 Сведения о рекламациях

Акт о вскрытых дефектах, обнаруженных в пункте, составляется в порядке и в сроки, оговоренные "Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству" от 25.04.66 г. № П-7

Регистрация рекламаций должна быть по форме:

Дата	Краткое содержание рекламаций	Меры, принятые по рекламации

Важно! Рекламация не принимается, если не заполнена дата ввода изделия в эксплуатацию.

ООО ЭПО «Сигнал» будет признательно за присланные в наш адрес предложения и замечания, возникшие в процессе эксплуатации наших изделий.

7 К сведению потребителя

Последгарантийный ремонт производится предприятием-изготовителем по ремонтной документации разработчика или на предприятии газового хозяйства, которое может заключить договор с предприятием-изготовителем на покупку ремкомплекта и ремонтной документации.

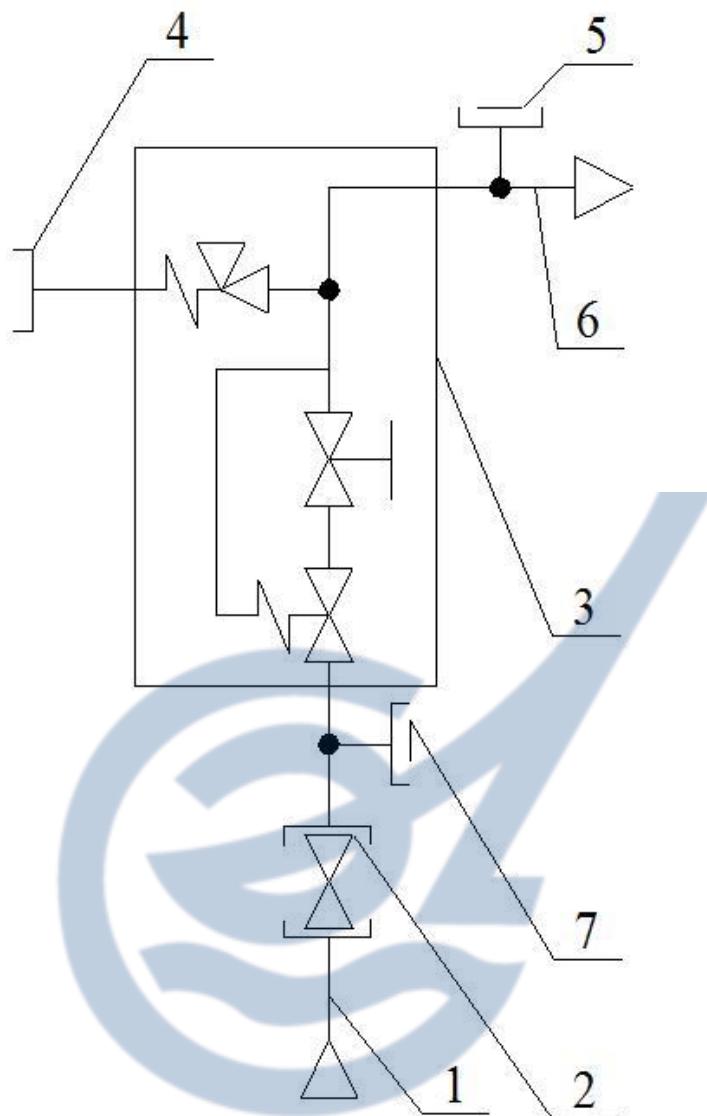
8 Указание по выводу из эксплуатации и утилизация

8.1 Пункты в своем составе не имеют материалов, представляющих опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды. Пункт в своем составе не содержит драгоценных металлов.

Для утилизации пункта, необходимо выполнить следующие действия:

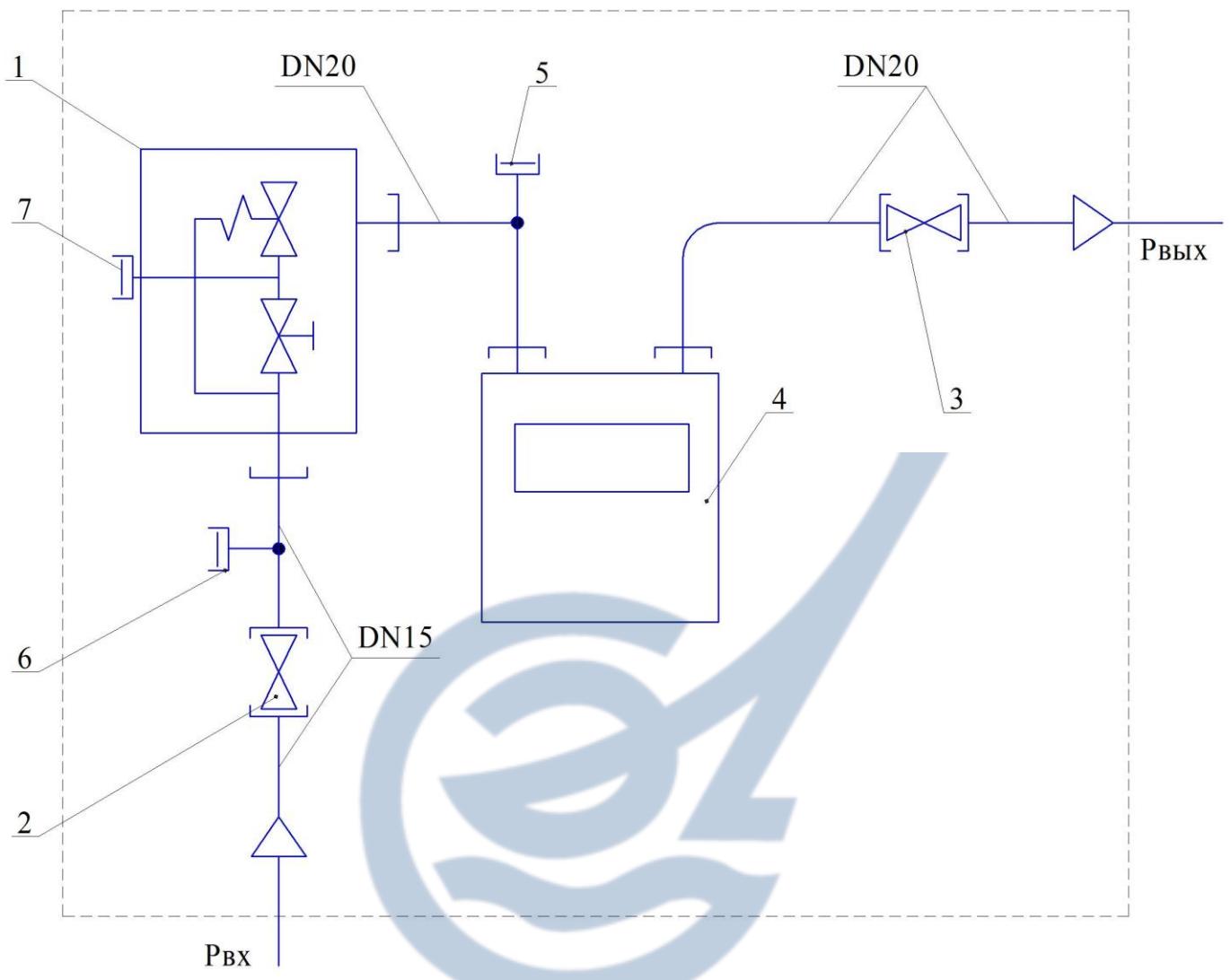
1. Остановить подачу газа;
2. Сбросить рабочую среду из газопровода через продувочные свечи;
3. Демонтировать пункт с участка газопровода;
4. Переместить пункт в безопасную зону;
5. Разобрать пункт на детали, рассортировать по материалам (сталь, алюминий и его сплавы, латунь и т.д.) и отправить в металлолом. Детали из резины, и пресс-материалов отправить на разрешенную свалку.

СИГНАЛ



1 - входной патрубок DN15; 2 - кран шаровой DN15;
 3 - регулятор РДГБ-6; 4 - сбросной штуцер; 5, 7 - штуцер для подключения манометра; 6 - выходной патрубок DN20

Рисунок 1 - Функциональная схема шкафного пункта ГРПШ-6



1-регулятор; 2- кран шаровой DN15; 3- кран шаровой DN20;

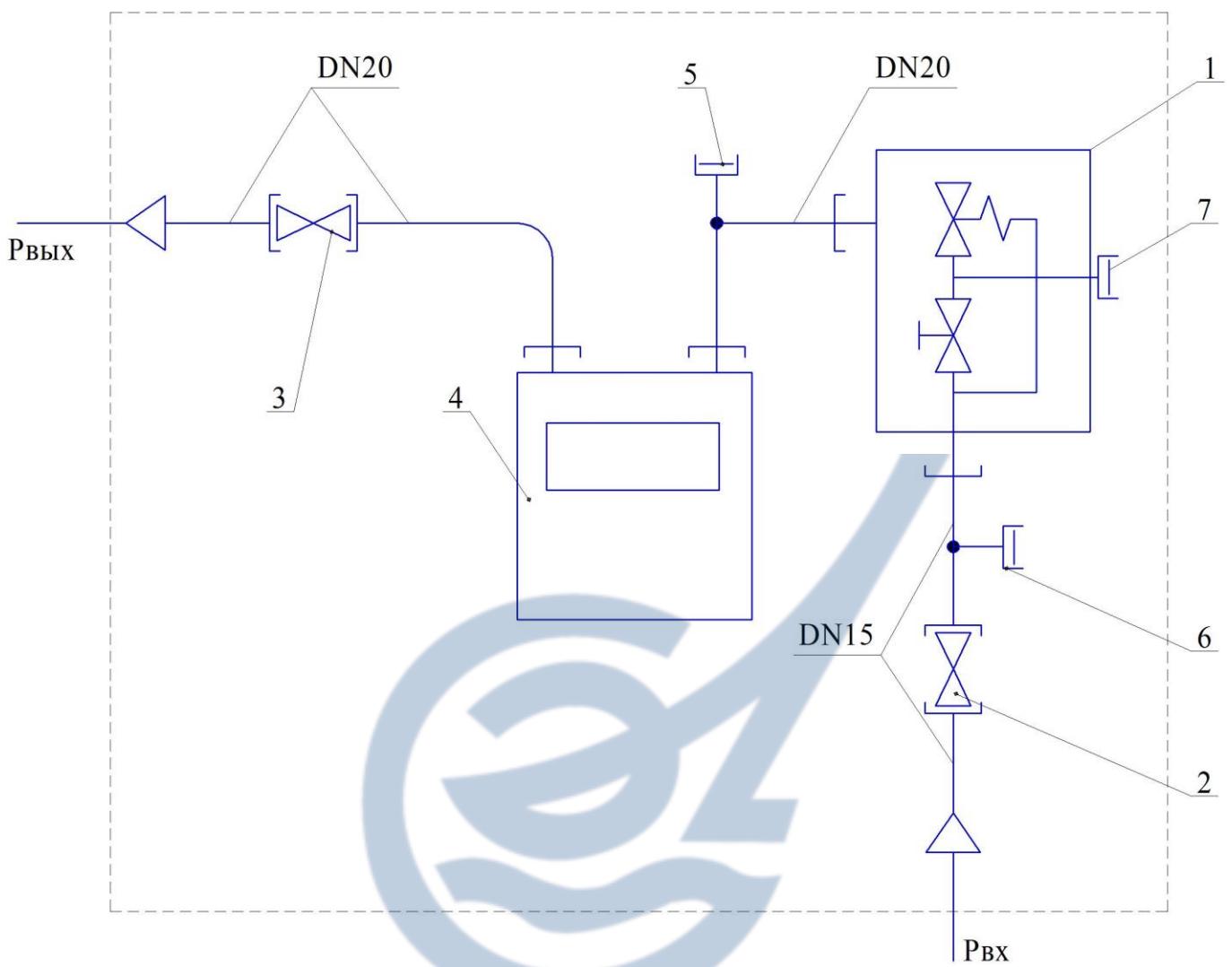
4- счетчик газовый бытовой СГБ G4 (левый);

5,6- штуцер для подключения манометра;

7 - сбросной штуцер

СИГНАЛ

Рисунок 2 - Функциональная схема шкафного пункта ГРПШ-6-С-G4



1-регулятор; 2- кран шаровой DN15; 3- кран шаровой DN20;

4- счетчик газовый бытовой СГБ G4 (правый);

5,6- штуцер для подключения манометра;

7 - сбросной штуцер

Рисунок 3 - Функциональная схема шкафного пункта ГРПШ-6-С-G4-1

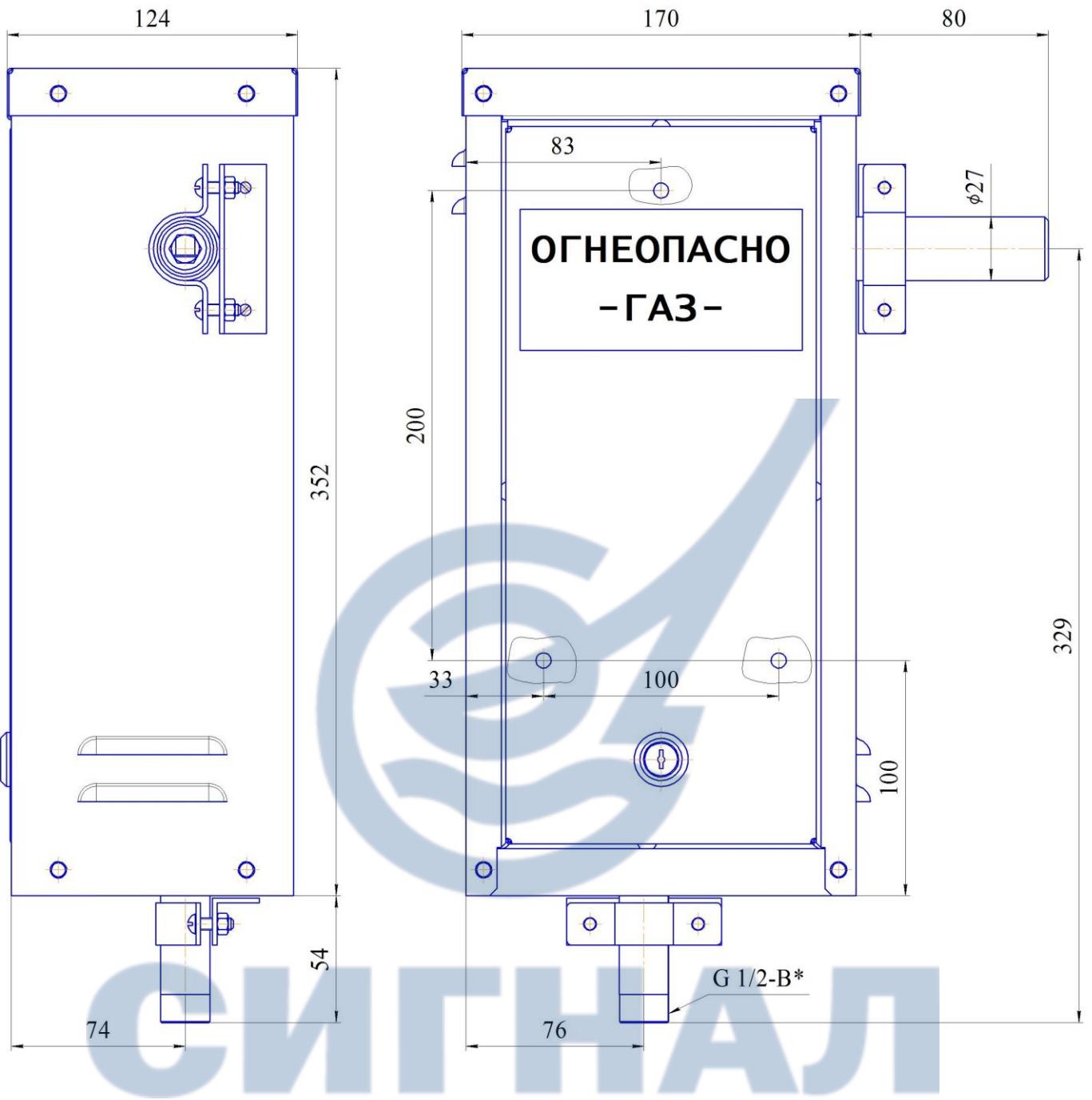


Рисунок 4 - Габаритно-установочная схема
шкафного пункта ГРПШ-6

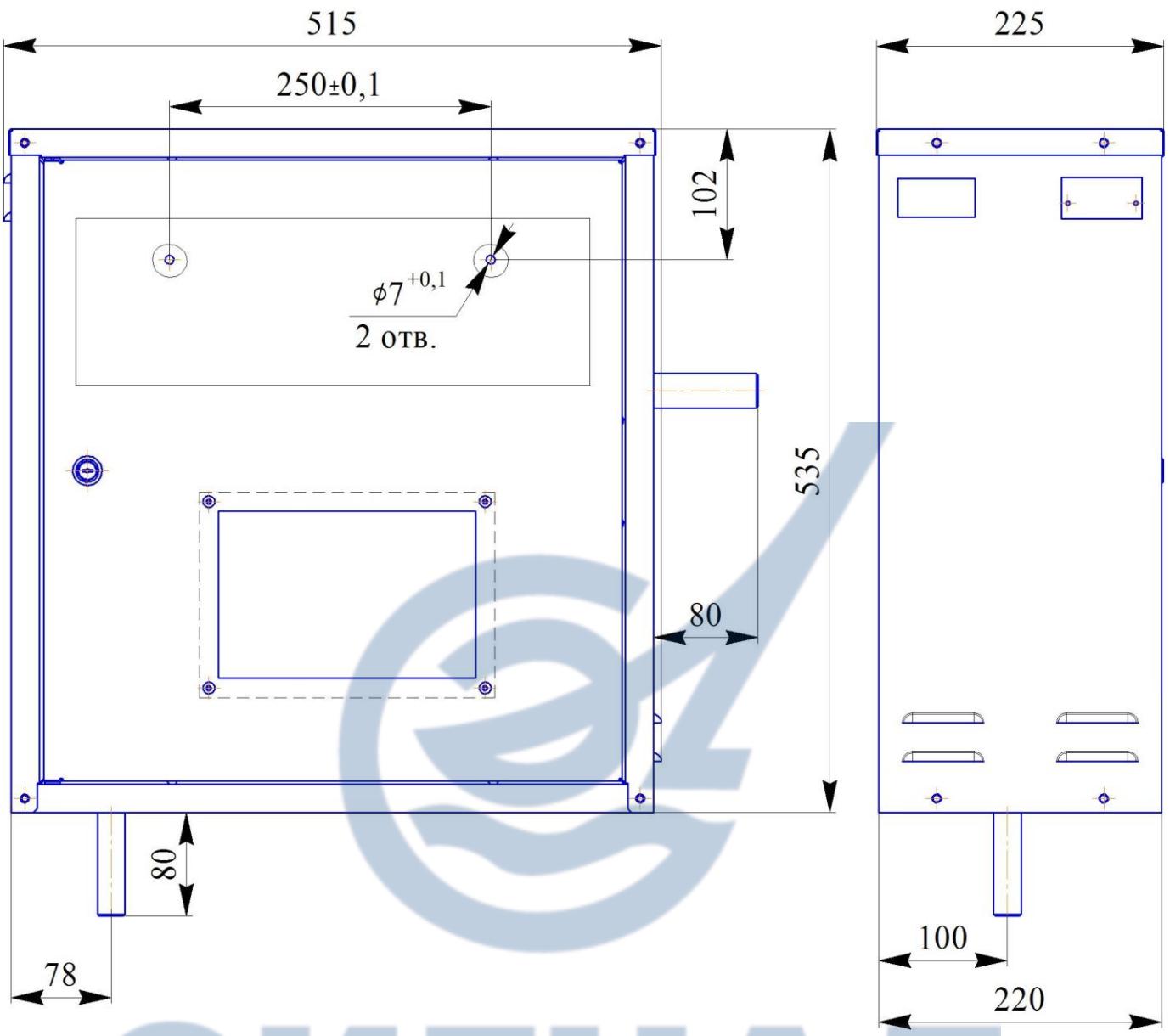


Рисунок 5 - Габаритно-установочная схема
шкафного пункта ГРПШ-6-С-Г4

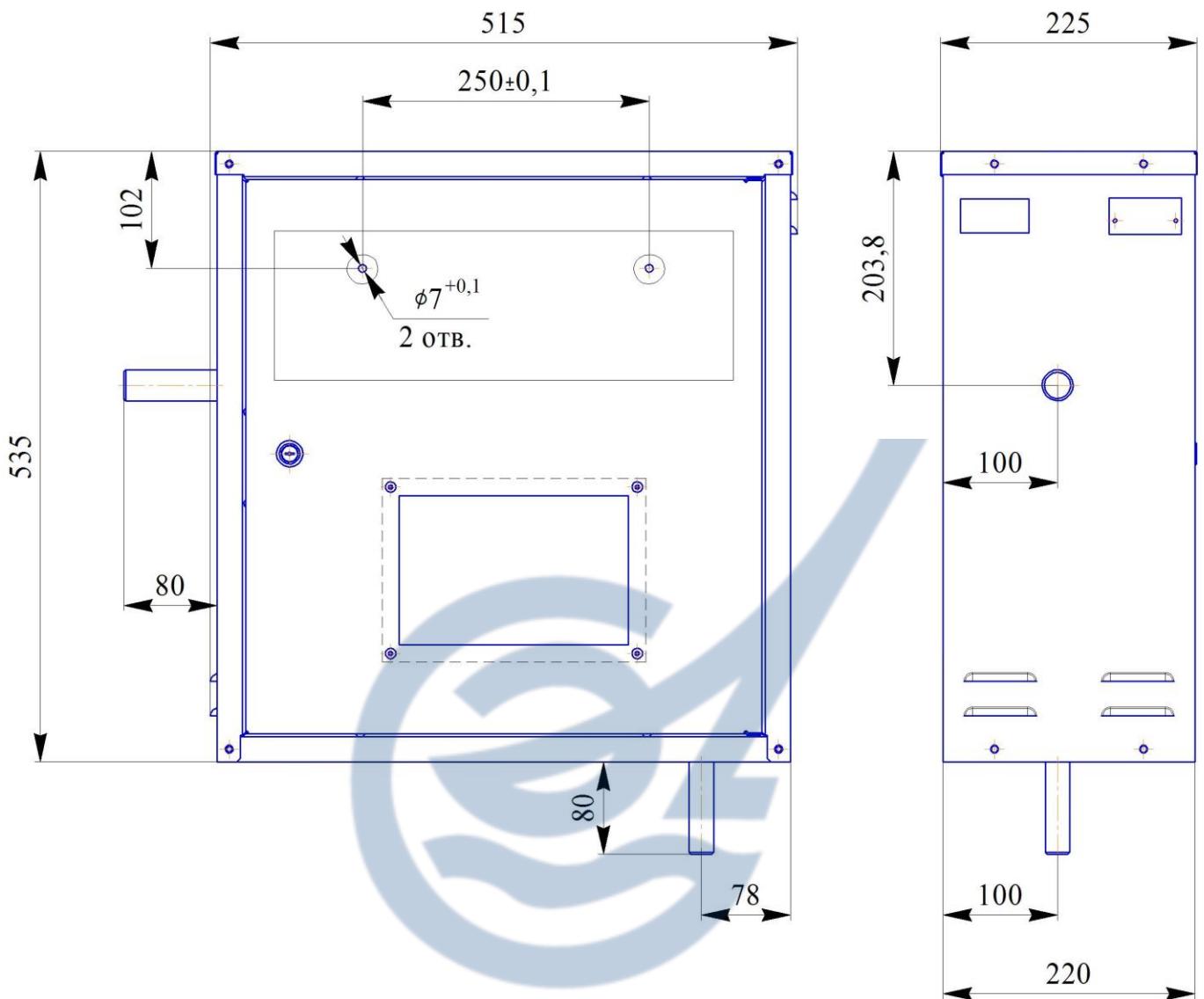


Рисунок 6 - Габаритно-установочная схема
шкафного пункта ГРПШ-6-С-Г4-1

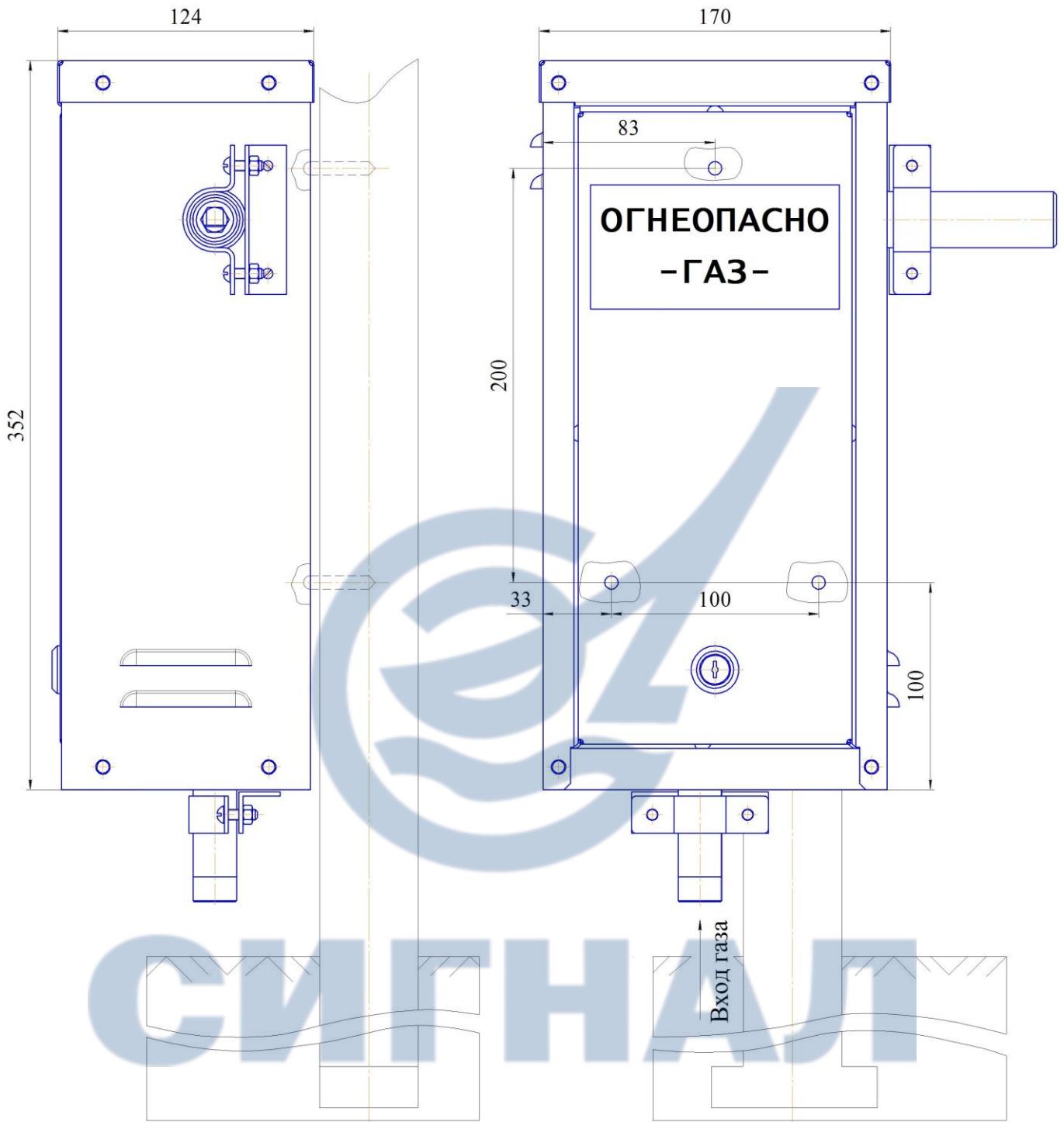


Рисунок 7 - Вариант монтажа шкафного пункта ГРПШ-6

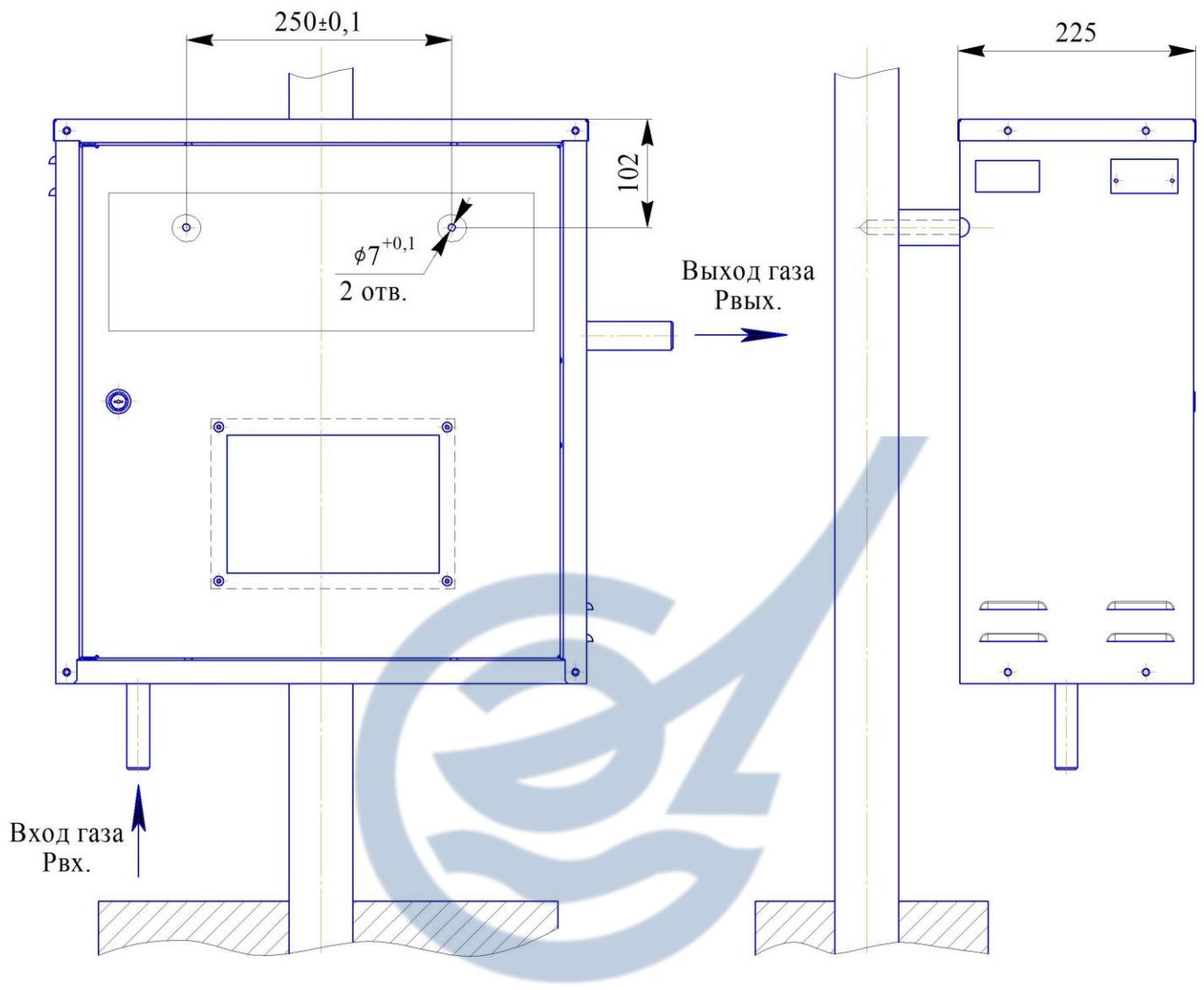


Рисунок 8 - Вариант монтажа шкафного пункта ГРПШ-6-С-Г4

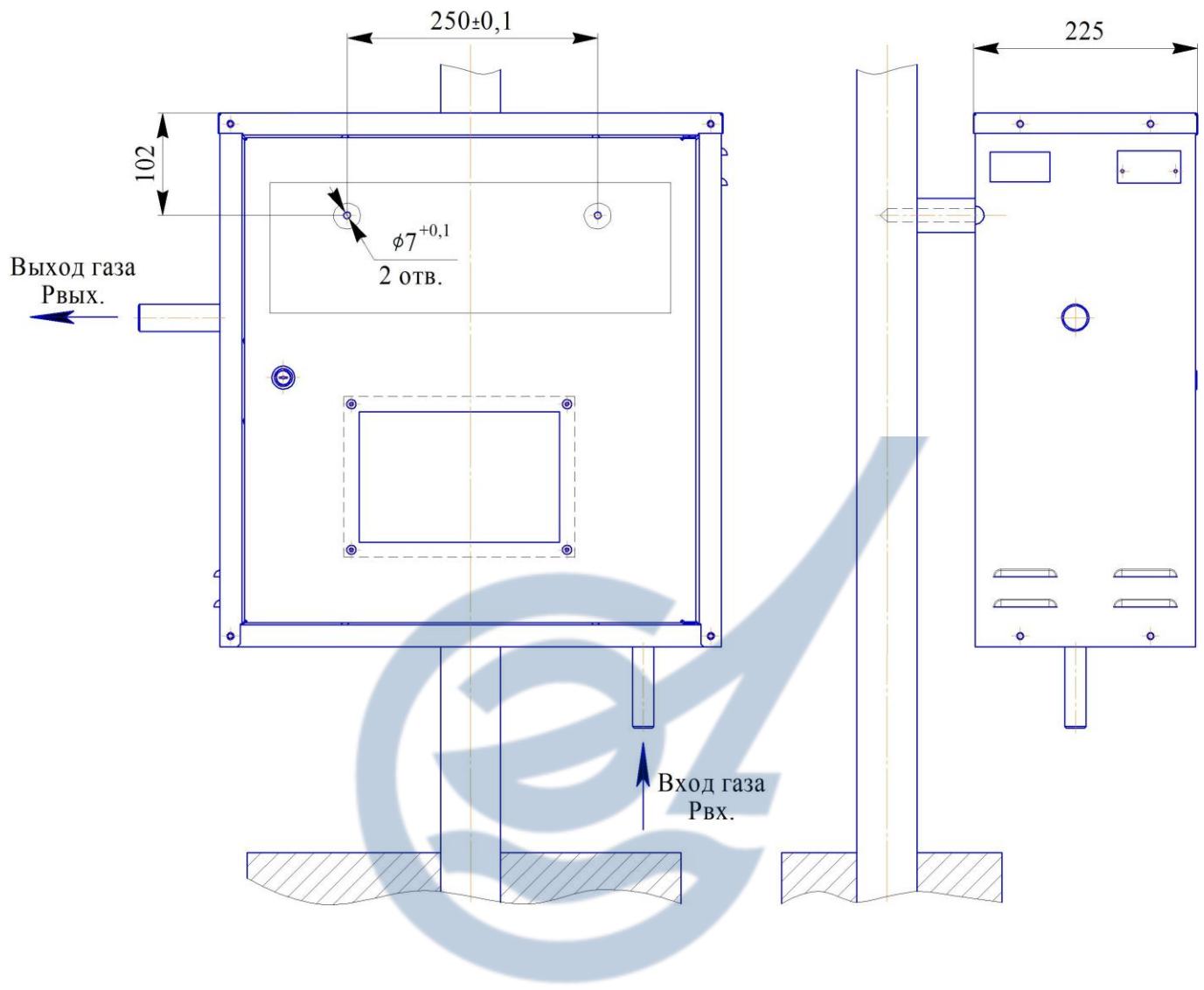


Рисунок 9 - Вариант монтажа шкафного пункта ГРПШ-6-С-Г4-1

СИГНАЛ



СИГНАЛ



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью Энгельсское приборостроительное объединение "Сигнал"

Место нахождения: Российская Федерация, 413119, Саратовская область, город Энгельс-19, ОГРН 1026401974972, телефон: (8453) 75-37-74, 75-17-00, e-mail: office@eposignal.ru

в лице директора Никонова Александра Владимировича.

заявляет, что

Пункты газорегуляторные шкафные с максимальной пропускной способностью до 120 метров кубических в час, исполнений: ГРПШ-6, ГРПШ-10 и их модификации .

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью Энгельсское приборостроительное объединение "Сигнал"

Место нахождения: Российская Федерация, 413119, Саратовская область, город Энгельс-19. продукция изготовлена в соответствии с:

"Пункты редуцирования газа с максимальной пропускной способностью до 120 метров кубических в час. Технические условия". ТУ 243 РФ3 118-92.

Код(ы) ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 591 0

Серийный выпуск

соответствует требованиям

технического(их) регламента(ов) Таможенного союза
"О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

сертификата на тип продукции № ЕАЭС RU C-RU.AE81.T.00023 от 23.06.2017, выданного органом по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Южный центр сертификации и испытаний", регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.10AE81

Схема декларирования соответствия - 5д

Дополнительная информация

согласно приложению № 1 на 3 листах

Декларация о соответствии

действительна с даты регистрации по

11.07.2022

включительно

Никонов Александр Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)



Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N * RU Д-RU.AE81.B.11717

Дата регистрации декларации о соответствии

12.07.2017